



LINTECH®

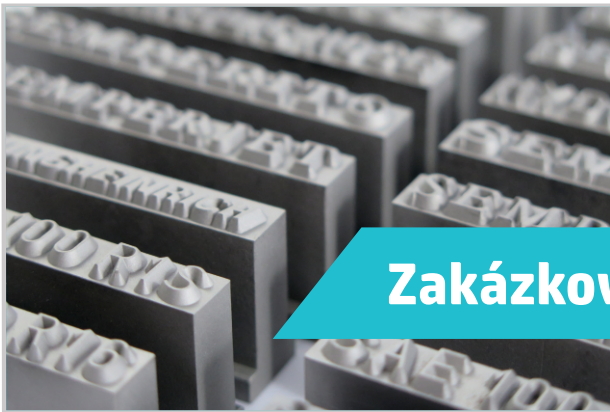


PROFIL SPOLEČNOSTI

Obsah

Historie společnosti

Výroba, prodej a servis jednoúčelových strojů



Zakázková CNC a laserová výroba

Zakázková montáž



Reference

Historie společnosti

Firma Lintech, spol. s r.o. byla založena v roce 1993 za účelem vývoje a výroby v oblasti komponent pro laserové technologie a automatizaci. Později se firma začala zabývat i stavbou jednoúčelových strojů a zakázkovou výrobou, zejména v oblasti průmyslového značení.

Od poloviny roku 2003 společnost Lintech nabízí výrobu razidel, identifikačních a výrobních štítků včetně výroby ovládacích panelů. Na přelomu roku 2003 a 2004 Lintech rozšířil portfolio nabízených služeb o montáž elektrotechnických dílů pro automobilový průmysl.

V roce 2009 se firma Lintech stala partnerem instituce NTC „Nové technologie – výzkumné centrum“ při Západočeské univerzitě v Plzni. Toto centrum aplikuje výsledky výzkumu a vývoje v oblasti laserových technologií v průmyslu.

Pro splnění náročných přání zákazníků je zde připraven tým vysoce kvalifikovaných odborníků s dlouholetými zkušenostmi v oblasti laserové technologie v automotive sféře, ve strojírenství či v elektrotechnice. V oblasti laserových technologií a automatizace se můžeme pochlubit řadou úspěšných a velmi zajímavých projektů.

Více než 25leté působení na českém trhu a 16leté působení na náročném trhu v SRN, je zárukou kvality a připravenosti řešit technické problémy zákazníků se skutečným nasazením a tomu odpovídajícím výkonem.

V současné době pracuje ve firmě přibližně 100 zaměstnanců. Právě tito lidé jsou kapitálem, který chceme investovat do rozvoje a růstu společnosti v dalších letech.

Od roku 2004 jsme držiteli certifikátu kvality podle normy **EN ISO 9001**.

Od roku 2011 jsme zakládajícími členy platformy **Klastr mechatronika**.

Milníky

- 1993** - Založení společnosti na domažlickém náměstí
- 1995** - Zakoupení statku v Chrastavicích a zahájení rekonstrukce
- 1999** - Dokončení rekonstrukce statku
- 2003** - Rozšíření výroby o montáž dílů v Chrastavicích
- 2013** - Společnost Lintech se rozšiřuje a otevírá pobočku v Domažlicích v tzv. „Panském dvoře“
- 2015** - Rekonstrukce a modernizace prostor v Domažlicích
- 2015** - Rozšíření o aplikační laboratoř pro testování a vývoj zejména laserové aplikace
- 2018** - Rozšíření strojního vybavení

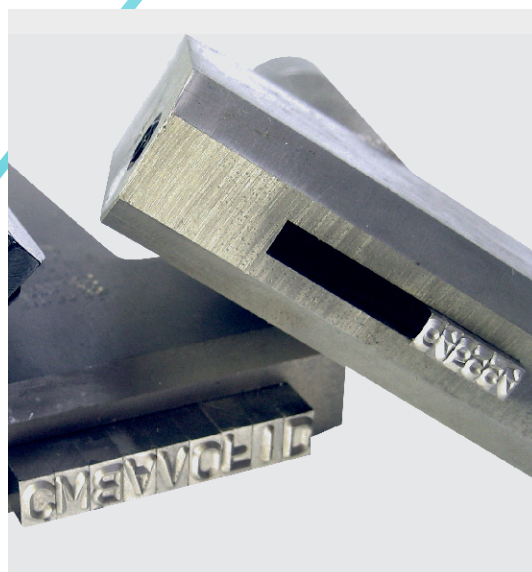


VÝROBA, PRODEJ A SERVIS JEDNOÚČELOVÝCH STROJŮ

Razníky a sady razidel

Vyberte si z několika variant a velikostí našich strojních razníků určených pro uchycení do držáku pro automatickou nebo ruční ražbu, nebo si vyberte z několika druhů ručních razidel, kterými můžete značit jednotlivá libovolně velká písmena a čísla. Naše razidla a razníky jsou vyrobeny z prvotřídní Sheffieldské oceli, jenž Vám zaručí vysoký stupeň kvality. Razníky nabízíme standardní i vyrobené na zakázku.

- Strojní a ruční razníky
- Kónické razníky
- Standardní držáky razidel a číslovací hlavy



Razící jednotky Columbia marking

Nejprodávanější variantou razících jednotek jsou americké jednotky z Columbia marking. Vzhledem k velké zákaznické základně má firma Lintech pro CMT výhradní zastoupení v celé Evropě.

Razící jednotka nabízí osmnácti násobnou sílu vzduchového válce se stejným průměrem. Ucelená konstrukce umožňuje instalovat tento nástroj i do omezených prostor. Standardní značení vyžaduje přimazávaný vzduch. Naše zařízení však nabízí i možnost tzv. NL (No-Lubricated).

- Zajištěním razníku proti pohybu
- 2 různé velikosti zdvihu cylindrového úderníku
- Integrovaný senzor pozice, různé druhy razidel



Mikroúderová zařízení

Mikroúderové značení funguje na principu rozkmitání hrotu ze slinutého karbidu nebo diamantu, který následně vytváří jednotlivé body pomocí rychlých úderů do povrchu materiálu. Z jednotlivých bodů se pak skládají výsledná značení jako jsou alfanumerické znaky, grafická loga nebo Datamatrix kód. Rozkmitání hrotu je zajištěno pneumaticky (tlakovým vzduchem) nebo využitím principu elektromagnetického (cívka s pohyblivým jádrem). Pohyb hrotu po osách X a Y značeného pole je zajištěn dvěma krokovými motory. Mikroúderová technologie zajišťuje variabilní a odolné značení, viditelné i po povrchové úpravě materiálu.

Výhody mikroúderů :

- Rychlý a hluboký popis
- Trvalé a flexibilní značení malým zařízením
- Nízká vstupní investice, dlouhá životnost



Jednouúčelové stroje

Mnohaleté zkušenosti poskytují specialistům **Lintech** dostatečné zázemí pro zodpovědnou volbu metody a technologie značení tak, aby zákazník dosáhl maximálního přínosu za rozumnou cenu. V případě, že bude našim zákazníkům vyhovovat spíše univerzální řešení, mohou si vybrat ze škály strojů, které vyrábíme sériově a které lze zároveň dodat za zajímavějších podmínek.

Jednouúčelové stroje na :

- Popisování, gravírování, řezání, svařování, vrtání, čištění, ablace a aktivace materiálu laserem

Mohou obsahovat :

- Manipulátory, dopravníky, podavače, pneumatické válce, atd.
- Čtecí zařízení, kamery a další strojní vidění
- Zásobníky, sběrné koše, police
- Bezpečnostní prvky – závory, ochranná skla, atd.
- Vlákňové lasery, krystalové lasery, zelené lasery, co2 lasery atd.



Laserové značení

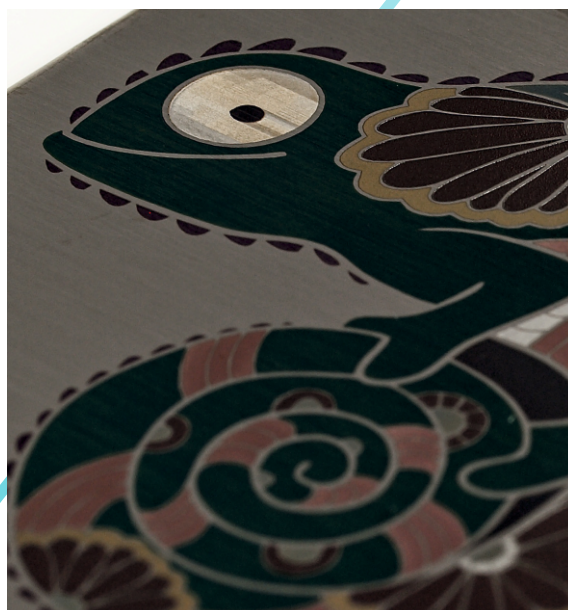
Laserový popis je technologie sloužící k vytváření téměř nesmazatelného grafického či jiného motivu na povrchu značeného předmětu.

Tento motiv vzniká tepelným působením laserového svazku, který odstraňuje vrstvu materiálu určité tloušťky nebo mění jeho strukturu a tím je vytvořen vizuální efekt.

Přednosti laserového popisování:

- Špičková kvalita, přesnost a rychlost
- Stálost a vysoká odolnost popisu
- Bezkontaktní a čisté zpracování
- Použití pro téměř jakýkoliv materiál
- Možnost popis nerovného povrchu
- Vizuálně atraktivní

Značit se dá na všechny druhy materiálu: hliník, dřevo, sklo, keramika, plasty, titan, ocel, mosaz, drahé kovy, měď, eloxovaný hliník, atd.



Laserové gravírování

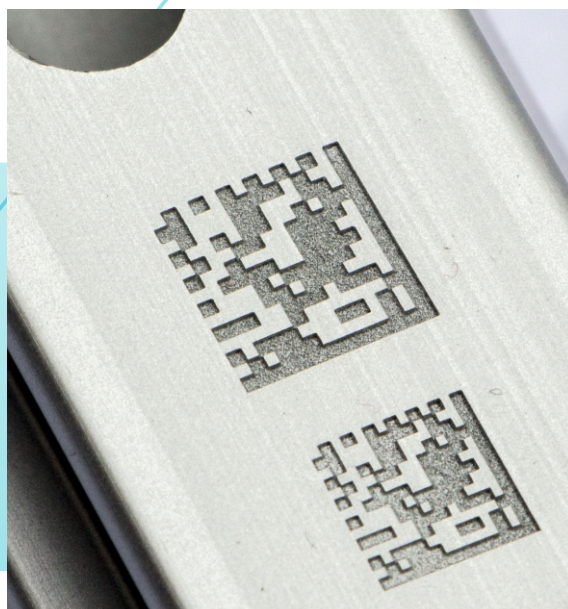
Během laserového gravírování dochází k vytváření reliéfních vzorů v různých hloubkách pro dosažení zvýšené odolnosti popisu. Dosažené hloubky gravírování se využívá pro zachování čitelnosti i v případech následných povrchových úprav materiálu (lakování, eloxování, zinkování, aj.). Tímto se gravírování liší od běžných povrchových popisů.

Na rozdíl od konvenčních metod gravírování lze bez problémů zpracovávat i materiály s vysokou tvrdostí (např. kalené materiály).

Přednosti laserového gravírování:

- Nesmazatelnost, trvalost a odolnost
- Možnost zpracování velmi tvrdých materiálů
- Přesnost
- Detailní zpracování
- Bezkontaktní metoda

Gravírování laserem našlo uplatnění např. v oblastech zbrojního, plastikářského nebo hutního průmyslu.



Laserové svařování

Laserové svařování patří mezi **moderní technologie**, vytvářející **nerozebiratelná spojení součástí**.

Sváry provedené laserem se vyznačují vysokou kvalitou, spolehlivostí a rovněž dobrým designem. Laserové svařování je vhodné zejména pro spojování kovových a plastových materiálů.



Hlavní výhody laserového svařování oproti svařování elektrickým obloukem:

- Procesní rychlost a přesnost
- Nižší tepelné ovlivnění spojovaných materiálů
- Vyšší ekonomičnost procesu
- Možnost svařování i v místech s omezeným přístupem k místu svařování
- Snadná automatizace a precizní kontrola svařovacího procesu

Laserové řezání

Pomocí laserové technologie řezání lze dělit materiály **velmi přesně**, a to i křehké či lehce deformovatelné. Díky možnosti ovládnutí laserového paprsku je možné vytvářet i **velmi komplikované tvary s vysokou kvalitou řezu**.

Přednosti laserového řezání:

- Malý průřez materiálu
- Přesnost a kvalita řezu
- Malá velikost tepelně ovlivněné oblasti
- Možnost řezání složitých tvarů
- Hospodárnost při malých výrobních dávkách
- Možnost velmi přesného dávkování energie
- Řezání materiálů 0,025 - 2 mm



Řezat lze široké spektrum materiálů jako jsou kovy, plasty, dřevo a jiné materiály.

Laserová technologie řezání najde nejčastěji uplatnění v automobilovém, strojírenském či elektrotechnickém průmyslu.

Laserové vrtání

Vrtání laserem je založeno na odpařování materiálu z místa vrtu. **Vrtání laserem lze provádět několika různými metodami** s ohledem na technické zadání aplikace.

Přednosti laserového vrtání:

- Vytváření velmi malých otvorů o průměru od desítek μm
- Přesnost otvorů
- Rychlost
- Možnost vrtání na těžko dostupných místech
- Bezkontaktní metoda
- Možnost zpracování velmi tvrdých materiálů
- Stabilita

Vrtat lze široké spektrum materiálů, zejména kovy.

Laserovým vrtáním lze vytvořit otvory **od 0,01 mm** do různých materiálů. Uplatnění najde laserové vrtání i v **automobilovém a elektrotechnickém průmyslu**.



Laserové čištění

Nejčastější použití laserového čištění je pro odstranění nežádoucích vrstev např. oxidů, mastnot a jiných nečistot. Velmi často jsou čištěny **formy, nástroje** či nádoby.

Odstraňování zmíněných vrstev je zapotřebí provádět dostatečně šetrně, aby nedošlo k poškození původního povrchu materiálu.

Výhody laserového čištění:

- Aplikace bez chemikálií a spotřebních materiálů
- Snadné vymezení čištěné oblasti
- Bezkontaktní metoda
- Univerzálnost použití

Laserové čištění lze aplikovat na všechny materiály, které mají dobré absorpční vlastnosti vůči laserovému záření.



Laserová ablace

Ablace je myšlena všeobecně jako odpařování materiálu. Používá se pro zpracování vrstvených materiálů, kde jednotlivé vrstvy mívají rozdílné složení a účel. Úkolem laseru je odpařit pouze určitou vrstvu nebo skupinu vrstev tak, aby nedošlo k ovlivnění těch ostatních.

Laser **odstraňuje např. tyto typy povrchů:**

- Vrstvy barev a laků
- Niklované, chromované a eloxované povrchy
- Povrchy po galvanickém pokovování a jiném povlakování

Za pomoci vhodného nastavení laseru lze velmi efektivně a kvalitně vytvářet detailní tzv. **day&night** laserové značení, které bývá umísťováno na tlačítkách či kontrolkách elektroniky s podsvícením.

Tím na ovlivněných místech vzniká ornament či symbol, který je za snížených světelných podmínek vlivem **podsvícení** zvýrazněn a zůstává tak pro lidské oko dobře viditelným.



Aktivace materiálu laserem

Aktivací materiálu rozumíme zdrsnění nebo zvrásnění povrchu, které má za úkol **zvýšit jeho adhezi**. Ta pomáhá dosáhnout pevného spojení aktivovaného materiálu s přídatnou složkou (pěna, lepidlo, aj.).

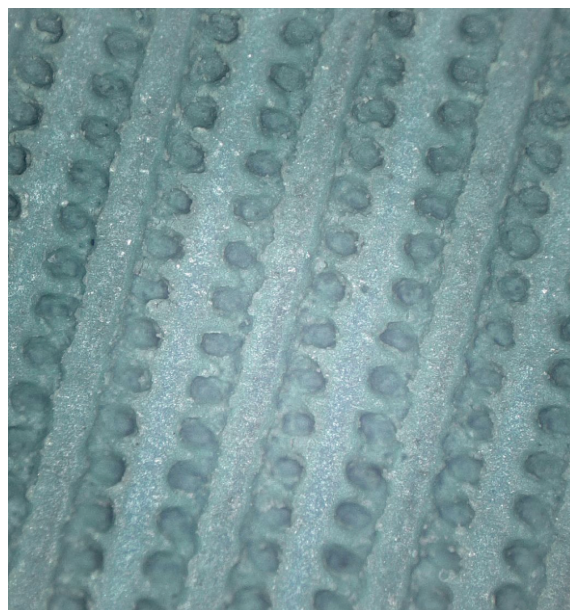
Zdrsňují se nejčastěji plastové, kovové a gumové materiály.

V porovnání s konvenčními metodami je proces aktivace materiálu laserem **jednoduše říditelný** a lze tedy dosahovat různých výsledků dle aktuálních potřeb.

Výhody aktivace materiálu:

- Šetrné, efektivní k materiálu
- Bezkontaktní
- Přesné

Tohoto principu se využívá například v odvětví **automotive** při spojování plastových dílců s těsnící hmotou.



ZAKÁZKOVÁ CNC A LASEROVÁ VÝROBA

Výroba razníků a razidel

V naší nástrojárně pro Vás vyrobíme libovolné razníky, razidla, raznice či lisovací značící nástroje. **Disponujeme kompletním strojovým parkem** pro 3-osé frézování, soustružení, HSK frézování, drátové řezání, broušení a tepelné zpracování.

Rytina na razidle je prováděna pomocí speciálních jednobřítých nástrojů. Ve spojení s 3D CAM softwarem a HSK frézky tak vytvoříme požadovaný motiv **dle přání zákazníka**. Razníky vyrábíme všech velikostí, tvarů a uspořádání.

Dále také vyrábíme:

- Úhlové segmenty
- Rotační razníky
- Výměnné razící bloky
- Tiskařské štočky
- Vypalovací razidla atd.

Naši zákazníci z Evropy, USA i Ruska spoléhají na námi dodávanou kvalitu již od roku 1993.



Výroba čelních panelů

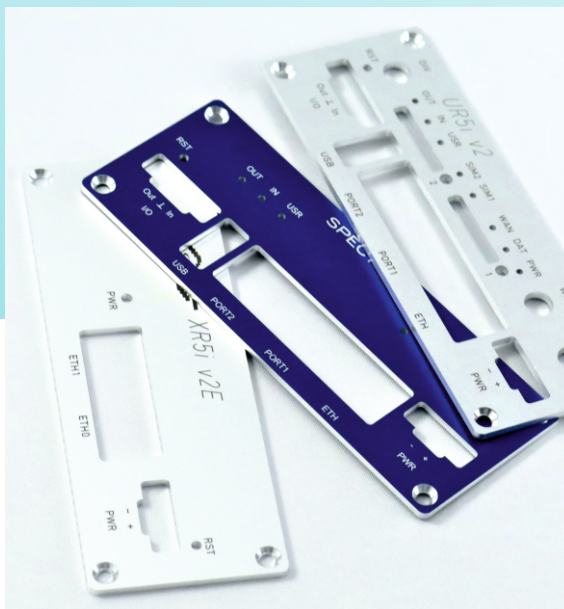
Pomocí moderního CAD a CAM softwaru ve spojení s **3D CNC strojem**, jsme schopni dle Vašeho přání vyrobit panely z duralu, eloxovaného duralu, vrstvených plastů, mosazi, nerezů, aj.

Výrobu čelních panelů a precizní dílce z lehkých slitin zhotovujeme pro široké spektrum průmyslu.

Díky velmi přesnému a multifunkčnímu zařízení Vám zajistíme všechny Vaše požadavky na:

- CNC obrábění
- Frézování a řezání
- Gravírování

Zakázku u nás můžete zadat v různých velikých sériích nebo i kusových objednávkách.



Laserové svařování a navařování

Provádíme zakázkové opravy a úpravy nástrojů laserovým navařováním, čímž Vám vzniká možnost **snížit Vaše výrobní náklady**.

Díky přesnému vyzařování laserového paprsku na opravovaný bod, mohou být navařovány velmi jemné detaily, hrany a tvary, které **nelze jinou technologií opravit**.

Řešení procesu opravy je řešeno synchronizací:

- Pulsů laserového paprsku
- Přídavného materiálu
- Rychlosti posuvu

Navařované přídavné materiály jsou vybírány od předních výrobců a dodavatelů = vysoká kvalita a trvanlivost opravy.

Zabýváme se i **zakázkovým svařováním** kovových komponent v oblastech strojírenství, elektrotechniky či automotive.



Výroba identifikačních štítků

Pyšníme se bohatými zkušenostmi s výrobou identifikačních štítků, které jsou nedílnou součástí každého výrobku.

Tímto štítkem se docílí, aby označení produktu bylo **trvalé, jednoznačné a nesmazatelné**.

Jsme schopni vyrobit štítky dle Vámi dodaných grafických podkladů a po upřesnění rozměrů zhotovit z různých druhů materiálů:

- Kovů (hliník, nerez, ocel, eloxovaný kov, barevné kovy, mosazné a další)
- Plastů
- Samolepicích folií

Štítky vyrobíme včetně otvorů, ohybů a na základě Vašich podkladů mohou být doplněny o **požadované hodnoty laserem** a zaslány k Vám.



Laserové značení a gravírování

Na zakázku pro Vás označíme **kusové i libovolně velké série**. Laserový paprsek při doteku s povrchovou vrstvou daného materiálu mění vlastnosti hmoty a dochází k vytvoření kontrastního značení.

Gravírování pomocí laserové technologie představuje **dokonalé propracování gravírovaného nápisu či grafiky**, jak po technické, tak i po estetické stránce. Použití laseru jako gravírovacího nástroje má nespornou výhodu v tom, že k „obrábění“ či materiálu na dílu, polotovaru, nebo již hotového výrobku dochází zcela **bezdotykovým způsobem**.

Gravírování laserem můžete uplatnit ve všech oblastech průmyslu

- Nástrojárny
- Strojní výroba
- Gravírování vstřikovacích a lisovacích forem
- Gravírování vyjiskřovacích měděných i uhlíkových elektrod pro edm obrábění
- Gravírování klišé
- Gravírování hotových výrobků



Přesné laserové řezání

Nabízíme službu precizního a velmi **přesného laserového řezání**. Jedná se o proces, kde precizní řez může být prováděn i na těch nejtěžších materiálech.

Naše technologie je schopna zhotovit ty nejsložitější tvary a výrobky z různorodých materiálů. Jsme schopni řezat kovové fólie, planžety a plechy v tloušťce od **0,025 mm – 2 mm**. Opakovatelná a poziční přesnost řezání je až 0,01 mm. Zpracováváme materiály nerez, ocel, mosaz, Al, měď, kovové slitiny, zlato, stříbro a jiné drahé a barevné kovy.

Použití v těchto oblastech:

- Elektrotechnický, strojírenský, automobilový a zdravotní průmysl, energetický a jaderný průmysl, zbrojní a hodinářský průmysl
- Telekomunikace
- Modelářství
- Výroba šperků
- Výroba designových prvků



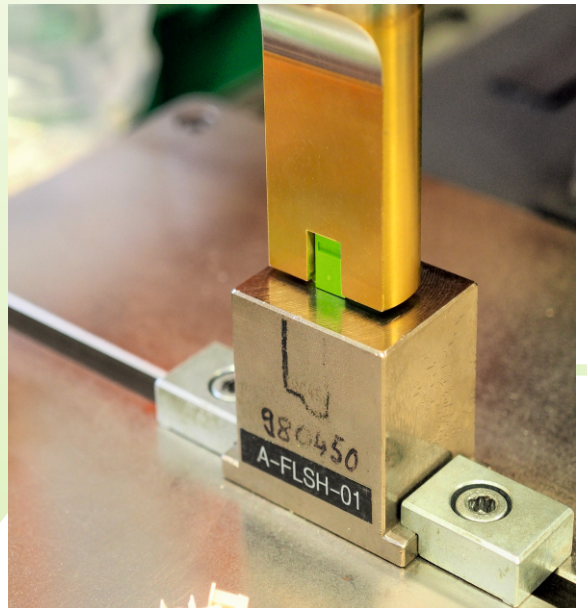
ZAKÁZKOVÁ MONTÁŽ

Nabídka služeb

Provádíme montáže precizních součástí z oblasti mechaniky a elektrotechniky, např. montáž vysokofrekvenčních konektorů, konektorů pro optické kabely apod. Největší důraz klademe na kvalitu a spolehlivost, naše preciznost se potvrdila dlouhodobou spoluprací se zahraničními partnery. Patnáct let působení na náročném trhu ve Švýcarsku, SRN nebo Rakousku a více než dvacet let na trhu českém je zárukou kvality a připravenosti řešit technické problémy zákazníků.

Máme zavedený systém řízení jakosti ISO 9001:2015

Jsmo schopni pro Vás zajistit potřebný personál a vytvořit dostatečné prostory na míru dle Vašich požadavků.



Norma ISO 9001:2015

Největší důraz klademe na kvalitu a spolehlivost. Jsme držitelem certifikátu ISO 9001:2015. K našim přednostem patří i to, že většina zaměstnanců komunikuje v německém jazyce a má praktické zkušenosti z projektů, které řešila společnost v německy mluvících zemích.

V oblasti mezinárodní kooperace nejsme žádným nováčkem. Nejen středisko zakázkové montáže, ale i ostatní střediska firmy Lintech působí a dodávají své služby, produkty a stroje na náročném mezinárodním trhu a dodržují standardy nejen v oblasti automotive, ale i v elektrotechnice a strojírenství. Společnost Lintech zatím spolupracovala s více než 11 zeměmi z celého světa.

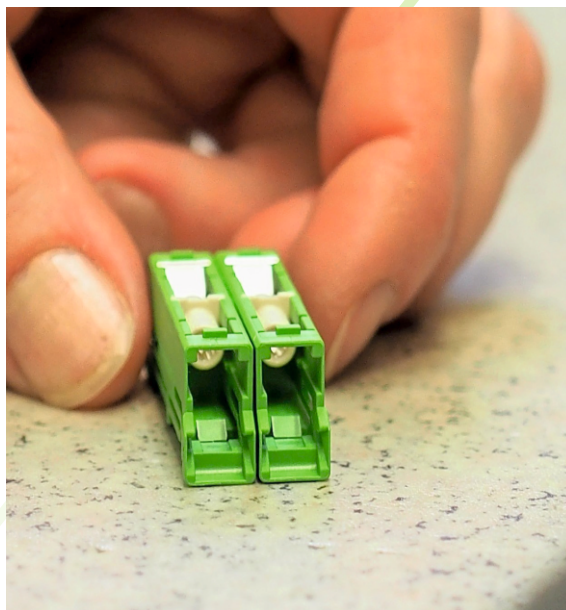
Naším hlavním cílem je maximální spokojenost zákazníka s našimi službami!



Konektory pro optické kabely

Firma Lintech nabízí mimo jiné montáže konektorů pro optická vlákna a vysokofrekvenčních konektorů pro automobilový průmysl. Disponujeme týmem zaměstnanců, který je schopen operativně zhotovit zakázky v řádu desítek či stovek tisíc kusů týdně. Tento tým pracuje pod vedením technicky kvalifikovaných a zároveň zodpovědných vedoucích, kteří jsou zárukou nejvyšší možné jakosti odvedené práce. Není pro nás problém v případě potřeby tým posílit. Celý proces probíhá pod přísnou mezioperační i výstupní kontrolou.

- Vysokofrekvenční konektory
- Konektory pro optické kabely
- Díly do automotive atd.



Kvalifikovaní pracovníci, prostory a sklady

Vzhledem k dlouholeté praxi již od roku 2004 se můžeme pochlubit velkými zkušenostmi v oblasti ruční montáže a kvalifikovanými pracovníky, mistry a techniky z oboru.

Během let se portfolio montáží velmi obměnilo, od telekomunikační techniky po díly z automotive sektoru. Rozmanitostí prací jsme tak schopni pokrýt téměř jakoukoli technicky zaměřenou ruční práci. Přestože se naše práce řídí přísnými standardy automobilového průmyslu, zachováváme si i flexibilitu a včasnost dodávek.

Tyto společné aspekty zakázkové výroby lze využít právě nejen u technické montáže, ale i u **jiných ručních prací**, které jsme schopni pokrýt. Od letování po lepení či skládání materiálů.

Pro tyto účely máme speciálně připravené proškolené pracovníky, prostory, montážní haly a sklady materiálu.



Stavíme tedy zejména na těchto pilířích:

- Včasné dodání
- Flexibilita dodávek
- Preciznost práce

VYBRANÉ REFERENCE

ASMO Czech s.r.o.

BUZULUK a.s.

Continental Automotive s.r.o.

DONALDSON CZECH REPUBLIC s.r.o.

FRANKLIN ELECTRIC, spol. s r.o.

GCE Trade s.r.o.

GÜHRING s.r.o.

HC electronics, s.r.o.

INA SKALICA spol. s r.o.

KIEKERT-CS, s.r.o.

Panasonic AVC Networks s.r.o.

Rieter CZ s.r.o.

SCHÄFER – SUDEX s.r.o.

Siemens, s.r.o.

ŠKODA AUTO a.s.

ŠKODA JS a.s.

ŠKODA TRANSPORTATION a.s.

TRW Automotive Czech s.r.o.

Valeo Compressor Europe s.r.o.

Varroc Lighting Systems, s.r.o.

ZF Staňkov s.r.o.

ZKL Klášterec nad Ohří a.s.

VÝZNAMNÍ PARTNEŘI

NTC - Nové technologie - výzkumné centrum - Západočeská univerzita v Plzni

Östling Marking Systems GmbH

CMT - Columbia Marking Tools Inc.

SCANLAB GmbH

BERMA Macchine S.r.l.

SCAPS GmbH

SPI Lasers UK Ltd

LINTECH®



LINTECH, spol. s r.o.

Czech Republic

www.lintech.cz